

## 技术数据表


**Alcom<sup>®</sup>**

**ALCOM PA6 900/1 SI3**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	3 % 硅
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件  
在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 <80 °C  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 250-270 °C  
注塑模具温度 40-80 °C

存储  
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2700 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	80 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	65 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	25 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	58 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 ( 24小时 )	1.6 - 2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	1.6 - 2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183